

NR	ŚREDN.	DŁUG.	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ RAZEM (mb)							
				A-0	φ 8	A-11	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20	
PRĘTA	φ	cm	szt.								
1		12	-					570,0			
2	6	130	260	338,0							
3	6	106	100	106,0							
4	8	245	136		334,0						
5	6	-	-	160,0							
6		112	12					13,5			
7	6	98	41	41,0							
8		16	310						25,0		
9		16	340						27,2		
10		12	92					26,0			
11		16	250						40,0		
12	6	134	14	19,0							
13		12	72					7,2			
14		12	152					15,2			
15		12	102					16,4			
16		12	72					8,7			
17		12	56					6,8			
DŁUGOŚĆ RAZEM (mb)				664,0	334,0	6	694,0	33,0			
MASA JEON. (kg/mb)				0,222	0,395	0,617	0,888	1,58	2,47		
MASA RAZEM (kg)				148,0	132,0		615,0	147,0			

WYKAZ STALI ZBRÓJ. NR 1 DO RYS. NR 59098-2

NR	ŚREDN.	DEUG.	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ RAZEM (mb)					
				A-0	A-1	A-11	A-16	A-20	
PRĘTA	φ	cm	szk.	φ 6	φ 6	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	6	355	106		377,0				
2	6	384	400		384,0				
3	6	340	90		306,0				
4	6	204	218		445,0				
5	6	-	-	670,0					
6	16	610	8					49,0	
7	16	530	8					42,5	
8	12	445	8				36,0		
9	12	365	8				29,2		
10	20	500	6						30,0
11	16	211	4					8,5	
12	6	128	234	300,0					
13	16	640	8					51,2	
14	16	520	6					31,2	
15	12	710	4				28,4		
16	12	580	4				23,2		
17	6	108	116	126,0					
18	12	-	-				420,0		
19	6	114	488	215,0					
20	6	78	42	33,0					
21	6	102	42	43,0					
22	6	86	39	34,0					
23	12	360	18				65,0		
24	6	160	23	37,0					
25	6	135	134		181,0				
26	12	255	4				10,2		
27	6	94	19	18,0					
28	6	166	42	70,0					
DŁUGOŚĆ RAZEM (mb)				1546,0	1695,0		640,0	483,0	30,0
MASA JEDN. (kg/mb)				0,222	0,222	0,617	0,888	1,58	2,47
MASA RAZEM (kg)				344,0	376,0		542,0	290,0	75,0

WYKAZ STALI ZBROJ. NR 3 DO RYS. NR 59098-4

NR	SREDA	Ø	Ø	DŁUGOŚĆ cm	ILOŚĆ szt.	DŁUGOŚĆ RAZEM								
						A-0 Ø 6	Ø 8	A-1 Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16			
1		12		1080	184				1988,0					
2		12		390	184				718,0					
3		12		330	180				594,0					
4		12		910	180				1638,0					
5		12		1200	272				3264,0					
6		16		750	62				465,0					
7		16		490	60				294,0					
8		16		790	60				474,0					
9		16		570	62				354,0					
10		16		520	122				635,0					
11		12		415	256			1063,0						
12		16		345	256				807,0					
13		20		400	136						544,0			
14		16		630	136				857,0					
15		20		497	134						666,0			
16		16		697	134				934,0					
17		16		1040	135				1404,0					
18		16		820	135				1107,0					
19		16		1200	184				2208,0					
20		12		445	136			565,0						
21		16		280	136				384,0					
22		12		246	5				11,0					
23		12		280	2			6,0						
24		16		450	86				129,0					
25		6		112	42									
26		12		160	14			23,0						
DŁUGOŚĆ RAZEM (mb)						48,0								
MASA JEJDN. (kg/mb)						0,222	0,395	0,617	0,886	1,58	2,47			
MASA RAZEM (kg)						11,0			8765,0	1588,0	2990,0			

WYKAZ STALI ZBROJ. NR 4B
DO RYS. NR 59098-6/A
REAKTOR NR2

NR	ŚREDN.		DŁUG.	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ RAZEM (mb)										
	φ	φ			cm	szk.	A-0	φ 6	φ 8	A-11	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20	
1		12	750	118							885,0				
2		12	890	38							339,0				
3		12	650	54							351,0				
4		12	880	36							317,0				
5		12	640	52							333,0				
6		16	1080	24								260,0			
7		12	1200	24							288,0				
8		12	1200	12							144,0				
9		16	330	24								80,0			
10		12	530	12							64,0				
11		12	1200	24							288,0				
12		12	1060	28							297,0				
13		16	930	28								261,0			
14		12	1184	52							616,0				
15		12	330	118							390,0				
16		12	400	94							376,0				
17		12	440	24							106,0				
18		12	460	48							221,0				
19		12	510	38							194,0				
20		12	580	38							221,0				
21		16	160	32								52,0			
DŁUGOŚĆ RAZEM (mb)											5340,0				653,0
MASA JEDN. (kg/mb)					0,222		0,395		0,617		0,888		1,58		2,47
MASA RAZEM (kg)											4822,0				1032,0

WYKAZ STALI ZBROJ. NR 5 DO RYS. NR 59098-7

NR	ŚREDN.		DŁUG.	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ RAZEM (mb)														
	φ	φ			cm	szl.	A-0	A-II	φ 8	φ 10	φ 12	φ 6	φ 20						
1	8		750	40															
2	8		804	24						525,0									
3	8		144	51						193,0									
4	8		500	7						73,5									
5	8		540	4						35,0									
6	8		400	7						21,6									
7	8		135	12						7,0									
8	6		58	8						16,2									
9	8		245	2						4,7									
10			20	6						4,9									
11			20	2															
12			12	4															
13	6		144	70						26,4									
14			16	12						101,0									
15			16	4															
16			12	8															
17	6		114	128						61,2									
18	6		-	-						44,8									
19	6		618	18						146,0									
20	6		660	15						99,0									
21	6		480	21						22,3									
22	6		520	17						44,8									
23	6		80	46						104,0									
24	6		275	8						89,0									
25	6		320	6						37,0									
26	6		140	8						22,0									
27	6		170	14						14,5									
28	6		125	68						24,0									
29	6		54	14						85,0									
										7,6									
DŁUGOŚĆ RAZEM (mb)					860,0	878,0		72,0	84,0	51,0									
MASA JEJDN. (kg/mb)					0,222	0,395	0,617	0,888	1,58	2,47									
MASA RAZEM (kg)					194,0	347,0		64,0	132,0	125,0									

WYKAZ STALI ZBRÓJ NR 6 DO RYS. NR 59098-8

Wykaz stali nr 11/2
 DO RYS NR 59098-12

Nr profi. Sr. 310

Afkusz

Poz. od do

Data

Wykonani

Sprawdzili

Zamawiający
 Obiekt
 Element

Poz.	Ilość szt. w 1-yjm elem. wysybk.	Profil	Długość mm lub pow.	Ciężar			Gat. mat.	Uwagi
				Jedn. kg mb kg/m ²	1 sztuki kg	na 1 element wysybkowy kg		
R4 - SZT. 20								
8.	2	L 140	4280	16,0	68,5	137,0		
10	10	≠ 100 × 8	190	6,28	1,2	12,0		
11	4	L 75 × 75 × 10	70	11,1	0,8	3,2		
12	2	≠ 115 × 5	135	4,74	0,6	4,3		
	4	Spoiny 1,8% M16 × 60 + NAKR. + PODKT.			0,17	0,7		
				X 20 SZT.		156,9		
						313,8		
R5 - SZT. 5								
13	2	L 140	4390	16,0	70,3	140,6		
10	10	≠ 100 × 8	190	6,28	1,2	12,0		
11	4	L 75 × 75 × 10	70	11,1	0,8	3,2		
12	2	≠ 115 × 5	135	4,74	0,6	4,3		
	2	Spoiny 1,8% M16 × 60 + NAKR. + PODKT.			0,17	0,4		
				X 5 SZT.		160,2		
						801,0		
R5.1. - SZT. 1								
10	10	≠ 100 × 8	190	6,28	1,2	12,0		
11	4	L 75 × 75 × 10	70	11,1	0,8	3,2		
12	2	≠ 115 × 5	135	4,74	0,6	4,3		
13	2	L 140	4390	16,0	70,3	140,6		
14	2	≠ 100 × 10	240	7,85	1,9	3,8		
15	1	≠ 122 × 10	150	10,2	1,6	4,6		
		Spoiny 1,8% M16 × 60 + NAKR. + PODKT.			0,17	0,4		
	2				0,17	166,0		

Wykaz stali nr 11/5

DO RYS NR 59098-12

Zamawiający
Obiekt
Element

Nr proj. Str. 6/10
Arkusz
Poz. od do
Data
Wykonał
Sprawdził

Poz.	Ilość szt. w 1-ym elem. wysyłk.	Profil	Długość mm lub pow.	Ciężar			Gat. mat.	Uwagi
				Jedn. kg mb kg/m³	1 sztuki kg	na 1 element wysyłkowy kg		
		R11-52T.2						
21	1	□ 70×70×4	3580	7,74	27,7	27,7		
23	4	L 75×75×8	70	9,03	0,7	2,8		
	4	Spoiny 4,8% M16×60+NAKR +PODKŁ.			0,17	0,7		
				x 252T.		32,0		
						64,0		
		R12-52T.1						
22	1	□ 70×70×4	2780	7,74	21,6	21,6		
23	4	L 75×75×8	70	9,03	0,7	2,8		
	4	spoiny 4,8% M16×60+NAKR +PODKŁ.			0,17	0,7		
						25,7		

Wykaz stali nr 12

DO RYS NR 59098-13

Zamawiający
Objekt
Element

Nr proj. Str. 710
Arkusz
Poz. od do
Data
Wykonat
Sprawdzili

Poz.	Ilość szt. w 1-ym elem. wysytk.	Profil	Długość mm lub pow.	Ciężar			Gat. mat.	Uwagi
				Jedn. kg mb kg/m ²	1 sztuki kg	na 1 element wysytkowy kg		
		ST1-3ZT, 8						
1.	1	φ16	3000	4,58	4,8		4,8	
2.	1	φ16	2265	4,58	3,6		3,6	
3.	2	φ70x8	140	4,40	0,7		4,4	
	1	NANKRETKA NANKRETKA RURORNA M16 M16x55+NANKRETKA +PODKT.			0,16		0,5	
	2						0,4	
				x 8	SZT.		1 0,7	
		R13-5ZT, 1					8 6,0	
4	2	□ 100x100x4	1560	11,51	18,0		3 6,0	
5	1	□ 100x100x4	4050	11,51	46,7		4 6,7	
6	2	□ 100x100x4	400	11,51	4,6		9,2	
7	2	□ 100x100x4	1917	11,51	22,1		4 4,2	
8	2	φ 160x10	220	12,6	2,8		5,6	
9	2	φ 160x10	240	12,6	3,1		6,2	
10	8	φ 80x8	180	5,02	0,9		7,3	
11	2	φ 100x5	100	3,93	0,4		0,8	
		SPOLNY 4,8% M16x60+NANKRETKA +PODKT.			0,17		2,8	
	16						1 6 4,6	

